

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ПРИБОРОМ

Проводите контрольный осмотр прибора перед использованием.
 Недопустимо наличие любых повреждений на узлах.
 Не касайтесь нагретого паяльника голыми руками.
 К эксплуатации прибора допускается только квалифицированный персонал.
 Используйте прибор только по назначению.
 Будьте внимательны и осторожны при работе паяльника на высокой температуре.
 Не работайте вблизи легковоспламеняющихся материалов.
 Храните прибор в недоступном для детей месте.
 Все работы по ремонту и обслуживанию должны производиться в авторизованных сервис-центрах.
 Удостоверьтесь, что детали фиксации жала закреплены достаточно, чтобы обеспечить надежный электрический контакт.
 Рабочее помещение должно быть хорошо проветриваемым во избежание негативных последствий от токсичных испарений припоя.
Пренебрежение данными требованиями может нанести вред здоровью людей и ущербу имуществу.

Внимание!

При включённом питании жало паяльника имеет очень высокую температуру. Поскольку неправильное обращение может привести к ожогам или возгоранию, убедитесь, что в полном объеме приняты следующие меры предосторожности:

- не касайтесь металлических частей рядом с жалом;
- не используйте паяльник вблизи легковоспламеняющихся предметов;
- предупредите других людей на рабочем месте, что паяльник может нагреваться до очень высокой температуры и представляет потенциальную опасность;
- при перерыве или окончании работы выключите питание паяльной станции;
- перед длительным хранением прибора выключите питание и дайте остыть паяльнику до комнатной температуры;

Внимание!

Для поддержания работоспособности прибора и предотвращения его повреждений убедитесь, что в полном объеме приняты следующие меры предосторожности:

- не используйте прибор ни для каких других целей, кроме пайки;
- не допускается наносить удары жалом паяльника о рабочий стол или другие предметы для удаления остатков припоя, а также наносить удары по жалу;
- не допускается вносить изменения в конструкцию прибора;
- используйте только оригинальные сменные части;
- оберегайте прибор от влаги и не используйте прибор влажными руками;
- обеспечьте хорошую вентиляцию рабочего места, поскольку в процессе пайки образуется дым;
- не предпринимайте действий, которые могут привести к поломкам прибора или нанести телесные повреждения.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ USERS MANUAL

ВНИМАНИЕ
Прочтите данное руководство перед эксплуатацией устройства и сохраните его для дальнейшего использования.

IMPORTANT
Read these instructions before use and retain for future reference



SOLDERING IRON ПАЯЛЬНИК

АРТ.
 913125 913195
 913135 913205
 913145 913155
 913065 913165
 913075 913245
 913095 913235
 913185 913225



ВАЖНО

В данном руководстве рассмотрены правила эксплуатации и технического обслуживания паяльника Sparta. Пожалуйста, обратите особое внимание на предупреждающие надписи. Нарушение инструкции может привести к порче оборудования или травме.

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Данные паяльники предназначены для нагрева припоя до расплавления, накопления расплавленного припоя и нанесения его на паяемое изделие, прогрева металла по месту пайки, а также удаления излишков расплавленного припоя.

КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

1. Паяльник - 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации - 1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Наименование	Тип	Мощность, Вт	Напряжение, В	Регулировка мощности	Набор насадок	Рукоятка
913125	Паяльник	Обычный	30	220	нет	нет	Дерево
913135	Паяльник	Обычный	40	220	нет	нет	Дерево
913145	Паяльник	Обычный	60	220	нет	нет	Дерево
913065	Паяльник	Пистолет	25-80	220	есть	нет	Пластик
913075	Паяльник	Пистолет	30-60	220	есть	нет	Пластик
913095	Паяльник	Пистолет	100	220	нет	нет	Пластик
913185	Паяльник	Обычный	30	220	нет	нет	Пластик
913195	Паяльник	Обычный	40	220	нет	нет	Пластик
913205	Паяльник	Обычный	60	220	нет	нет	Пластик
913155	Паяльник	Электрика	100	220	нет	нет	Дерево
913165	Паяльник	Электрика	150	220	нет	нет	Дерево
913225	Ремонтный набор	Электрика	30	220	нет	7 шт.	Пластик
913235	Ремонтный набор	Электрика	30	220	нет	6 шт.	Пластик
913245	Набор для пайки	Обычный	30	220	нет	5 шт.	Пластик

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

После хранения или транспортирования прибора при низкой температуре постепенно дайте ему прогреться до комнатной температуры. Аккуратно распакуйте прибор, осмотрите на предмет повреждений, проверьте комплектность.

Условия эксплуатации, хранения и транспортировки

Температура окружающего воздуха +10...+35 °С, относительная влажность не более 80% при 25 °С. Недопустимо наличие резких перепадов температуры, присутствие агрессивных веществ в воздухе.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Пайка металлических изделий

- Запаяваемая поверхность должна быть идеально чистой; необходимо предварительно удалить ржавчину, жир, изоляцию и т.п. (наждачной бумагой, щеткой, напильником, либо химическими средствами: спиртом, флюсом).
- Включите паяльник и дайте ему нагреться.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Нанесите немного припоя на наконечник, остатки удаляйте влажной губкой; никогда не используйте шлифовальные инструменты для очистки наконечника.
- Если возможно, до запаивания механически соедините место спайки (скручиванием, например).
- Сначала прогрейте поверхность пайки, затем нанесите на нее припой и дайте разойтись.
- Используйте как можно меньше припоя; идеально запаянная поверхность выглядит блестящей и гладкой; по краям создается ровное обтекание.

Работа с пластиком

Приборы для пайки пластика рассчитаны на работу с мягкими пластиковыми материалами, применяемыми для предметов домашнего хозяйства. Наиболее подходящий наконечник для этих целей – плоский наконечник.

- Нагревайте пластик до температуры, требуемой для работы с ним.

- Если температура слишком высокая, материал может затвердеть или деформироваться.

Большинство пластиков можно соединить или разрезать подобным способом.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И УХОД ЗА ЖАЛОМ

Температура жала

Высокая температура при пайке может испортить жало.

Используйте минимально возможную для пайки температуру.

Превосходные характеристики поддержания температуры гарантируют производительную и эффективную пайку даже при минимальных температурах. Кроме того, это защищает спаиваемые элементы от теплового повреждения.

Чистка

Регулярно очищайте жало паяльника с помощью чистящей губки, так как оксиды и карбиды от припоя и флюса загрязняют конец жала паяльника. Эти примеси могут приводить к дефектным спаям и уменьшают теплопроводность жала паяльника.

При постоянном использовании паяльника необходимо периодически вынимать жало из паяльника и производить его чистку от загрязнения по крайней мере один раз в неделю. Это поможет избежать заклинивания жала паяльника и снизить температуру жала при пайке.

Если паяльник не используется

Никогда не оставляйте паяльник нагретым до высокой температуры на долгое время, поскольку жало паяльника начнет покрываться окислами, которые могут существенно снизить его теплопроводность.

После использования

Вытрите, очистите жало паяльника и покройте его новым припоем. Это поможет предохранить жало от окисления.